

HP SL



HP XL



## HP SL / HP XL

Hydraulikpumpe

### Technische Merkmale

- Die HP Pumpe wird mit einem Fußpedal bedient, ist klein, handlich und durch ihr geringes Gewicht leicht zu transportieren
- Geräuscharmes Arbeiten - Durch den integrierten Schalldämpfer erreicht die HP max. 78/80 dbA bei 1 m Distanz
- Robuste Konstruktion
- Der Schlauchanschluss ist schwenkbar und ermöglicht eine einfache Befestigung des Hydraulikschlauches (Standardgewinde 3/8"- 18 NPTF)
- Integriertes Innendruckventil (von außen einstellbar, abgedichtet), welches die Hydraulikkomponenten unabhängig vom Druck schützt
- Der erreichte Öldruck wird durch einen Druckabfall in der Luftleitung oder sogar durch die Trennung der Luftleitung nicht beeinträchtigt
- Die Pumpe funktioniert auch dann, wenn sie nicht mit dem Zylinder verbunden ist

### Daten

Betriebsdruck:	wahlweise 250, 500, 700 bar
Tankinhalt:	HP SL: 2,55 l HP XL: 4,10 l
Ölvolumen (nutzbar):	HP SL: 2,15 l HP XL: 3,50 l
Luftdruck:	2,8 - 10 bar
Ölanschluss:	3/8" NPTF
Gewicht:	HP SL: 7,75 kg HP XL: 8,75 kg
Tankabmessung:	HP SL: 290 x 220 x 105 mm HP XL: 358 x 220 x 115 mm

