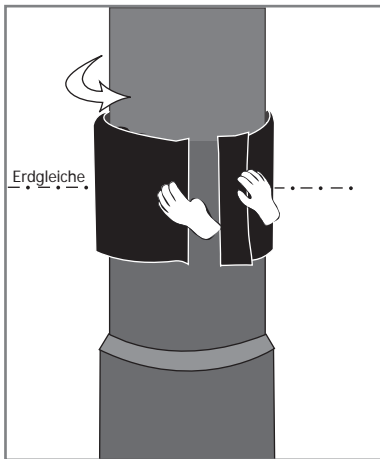
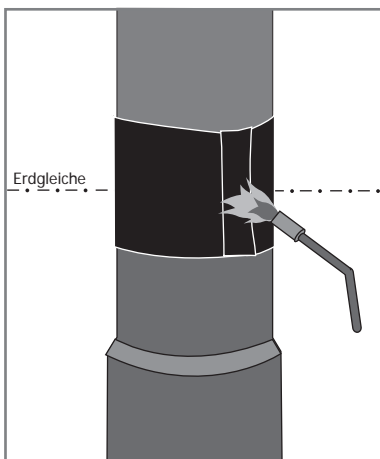


Montageablauf

1. Die zu umhüllende Rohroberfläche gemäß Merkblatt GW 15 vorbereiten. Eine haftvermittelnde Grundierung ist nicht erforderlich. Unter Verwendung eines Propangasbrenners die zu umhüllende Fläche auf ca. + 60° C vorwärmen.



2. Von der montagefertigen Manschette die Schutzfolie am Ende mit den abgeschnittenen Ecken ca. 150 mm abziehen. Das Manschettenende mittig im Bereich der Erdgleiche platzieren. Die Überlappung soll im oberen Rohrdrittel gut zugänglich liegen. Bei niedrigen Umgebungstemperaturen ist es vorteilhaft, die Innenseite der Überlappungsstellen sowie der Verschlusslasche kurz zu erwärmen.



3. Mit weicher, gelber Flamme unter ständiger Bewegung die Verschlusslasche von außen gleichmäßig erwärmen, bis sich das Glasfasergewebe abzeichnet. Mit dem Handschuh die Verschlusslasche glatt und faltenfrei festdrücken, um den bestmöglichen Kontakt zur Manschette zu erreichen. Danach die Manschette mit einer weich eingestellten, gelben Propangasflamme von der Mitte ausgehend unter gleichmäßiger Bewegung in Umfangsrichtung aufschrupfen.

Anmerkungen

Die Muffe ist einwandfrei aufgeschrupft wenn:

- die komplette Manschettenoberfläche glatt, ohne Kaltstellen und Luftblasen anliegt,
- der Dichtungskleber an beiden Muffenenden am gesamten Rohrumfang herausgepresst wurde.